

Для ускорения исполнения вашего заказа просим присылать все файлы одним архивом, а всё техническое задание — одним письмом на почту: **am7260009@yandex.ru**. При отправке файлов на почту, пишите на каком материале нужна печать, какого размера, какой тираж необходим и когда планируете забирать заказ. Также, просим оставлять ваш номер телефона для связи. Срок изготовления заказа оговаривается с менеджером. Скорость работы будет зависеть от сложности заказа, вида продукции и загрузки производства.

Технические требования к макетам для печати

Принимаются файлы, созданные в программах:

- Corel Draw (17 версия и ниже)
- Adobe Illustrator (CC версия и ниже)
- Adobe InDesign (CC версия и ниже)
- Adobe Photoshop (CC версия и ниже).

Файлы в расширениях: cdr, pdf, eps, ai, indd, psd.

Формат jpeg, а так же помещенный в векторную программу тот же jpeg, полноценным макетом не является! Возможность печати с формата jpeg оговаривается с менеджером.

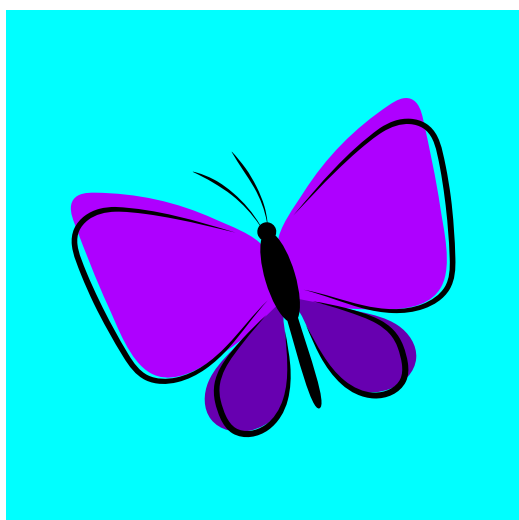
Растровые изображения предпочтительнее в формате tiff.

Макеты, созданные в Word, Excel, Power Point рассматриваются как требующие доработки и, возможно, дополнительной оплаты.

Требования к изображениям и тексту в макете:

- Цветовая модель принимаемых файлов — CMYK. Для печати методом шелкографии — PANTONE. Цветовые профили в файлы встраивать не нужно. Наличие профиля приводит к изменению цвета изображения на печати.

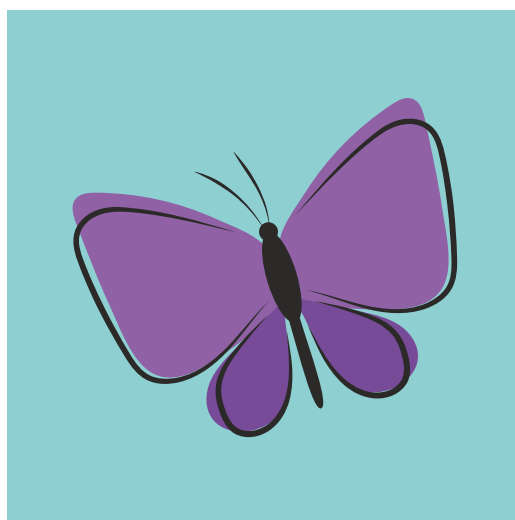
Если точная цветопередача крайне важна для вас, рекомендуем перед запуском тиража напечатать цветопробу. Претензии к цветопередаче без согласованной цветопробы не принимаются.



ИСХОДНИК В RGB



— НЕ ПОДХОДИТ ДЛЯ ПЕЧАТИ



ПЕРЕВОД В CMYK



— ПОДХОДИТ ДЛЯ ПЕЧАТИ

- Разрешение изображений не менее 300 dpi. Исключение — широкоформатная печать размером более чем 1000 x 1000 мм, для неё не менее 150 dpi.
- Физический размер макета должен соответствовать размеру на печать. При увеличении размера растровых изображений, их качество ухудшается (видны пиксели, появляется эффект размытия).



300 DPI



72 DPI

- Вес одного файла должен составлять не более чем 50 Мб. При большем весе возникают проблемы с открытием файла и его подготовки на печать.
- Текст перевести в кривые. Для внесения корректировок текста в ваш макет, предоставьте используемые в нём шрифты.



МАКЕТ НА ВАШЕМ КОМПЬЮТЕРЕ

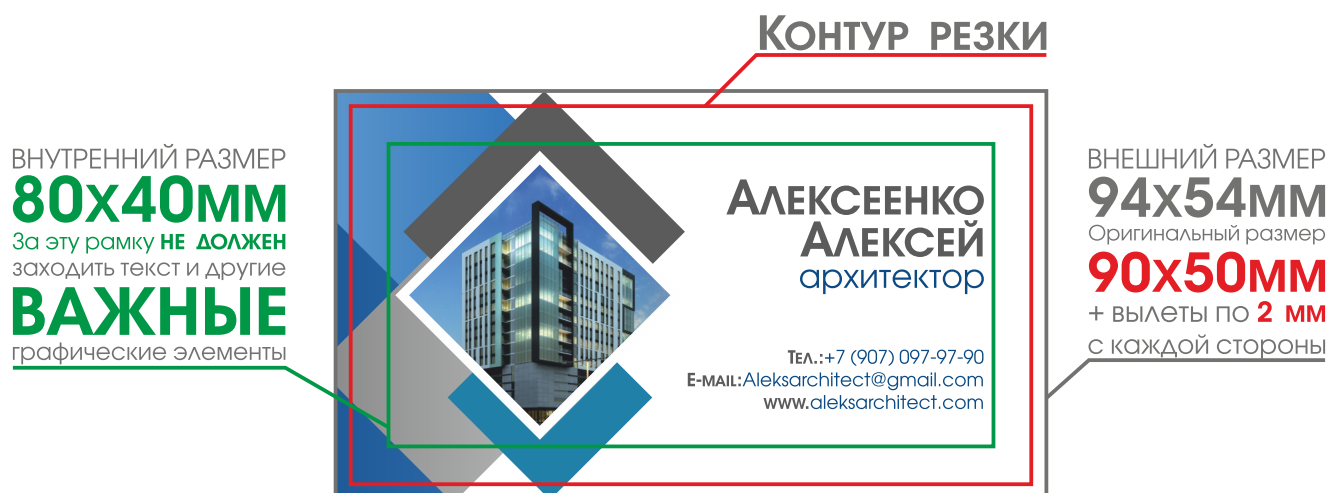


МАКЕТ ПРИ ОТСУТСТВИИ ШРИФТОВ



– НЕ ПОДХОДИТ ДЛЯ ПЕЧАТИ

- Вылеты за обрез с каждой стороны макета должен составлять:
для визиток, листовок, бирок, самокопирующихся бланков, билетов, пластиковых карт, наклеек со штучной резкой — 2 мм;
для буклетов, наклеек с плоттерной резкой — 3 мм;
для многостраничных изданий, таких как брошюры и медкарты — 5 мм.
- Все значимые графические элементы и текст должны располагаться на расстоянии не менее 5 мм от края листа, а если брошюра более 16 полос, то от 10 мм.



— ПОДХОДИТ ДЛЯ ПЕЧАТИ



— НЕ ПОДХОДИТ ДЛЯ ПЕЧАТИ

КОНТУР РЕЗКИ

допустимая погрешность
от края плоттерной резки +/-1.5мм

Внутренний вылет по **3мм**
вдоль линии резки
за эту рамку **НЕ ДОЛЖЕН**
заходить текст и другие

ВАЖНЫЕ
графические элементы



Внешний вылеты по **3мм**
вдоль линии резки



– ПОДХОДИТ ДЛЯ ПЕЧАТИ



– НЕ ПОДХОДИТ ДЛЯ ПЕЧАТИ

- Метки реза (кропы) и любые другие метки (шкалки, кресты) не нужны!
- Эффекты, такие как тени, линзы, прозрачности, режимы наложения, отличные от «normal» и пр.) — должны быть сведены в растровое изображение. Также в файле не должно быть скрытых и лишних объектов.
- Для брошюр (многополосных изделий) предпочтительный формат — pdf. Расставляйте полосы на отдельные страницы, не разворотами! (Спуск полос делается в типографии).
- Все изображения, помещённые в макет, должны быть встроены в файл во избежание ошибки «потерянные связи» и, соответственно, исчезновения изображений с макета.
- Для текста черный цвет должен быть не составным (C:0, M:0, Y:0, K:100), на плашках большого размера при необходимости используются следующие значения: C:70, M:50, Y:50, K:100.

- Тиснение, конгрев, УФ-лак, вырубка, плоттерная резка должны быть обозначены контрастным, при необходимости указаны отдельным макетом.
- Минимальная толщина линии для изготовления клише для тиснения 0,2 мм.
- Минимальная толщина линии для печати методом шелкографии 0,2 мм.
- Минимальная толщина линии для изготовления конгрева 0,5 мм, при условии, что конгрев будет выполняться без печати. В случаях применения конгревного тиснения с печатью, конгрев должен быть крупного размера и необходимо его согласование с менеджером.

* При необходимости мы оставляем за собой право корректировать макеты в соответствии с техническими требованиями изготовления продукции (коррекция вылетов, отдаление текста и важных графических объектов от края резки, толщину линий, расстояние между объектами, и т.д.), но, по возможности, стараемся сделать это так, чтобы корректировки не вели к заметному визуальному искажению.

* Полиграф Арго не отвечает за возможные орфографические ошибки в текстовых файлах и макетах Заказчика. Ответственность за ошибки ложится на Заказчика.